

Method for regulating the redoxcondition, the colour and workability from glassmelts

Patent Number: EP0915062

Publication date: 1999-05-12

Inventor(s): ZIMMERMANN HARALD DIPL-ING FH (DE); HESSENKEMPER HEIKO PROF DR (DE); SUWANNATHADA PICHANON DIPL-ING (DE)

Applicant(s):: ZIMMERMANN HARALD DIPL-ING FH (DE); HESSENKEMPER HEIKO PROF DR (DE); SUWANNATHADA PICHANON DIPL-ING (DE)

Requested Patent: EP0915062

Application Number: EP19970250314 19971023

Priority Number (s): EP19970250314 19971023

IPC Classification: C03B5/173 ; C03B5/193

EC Classification: C03B5/173, C03B5/193

Equivalents:

Abstract

The redox state, color and workability of glass melts are controlled by bubbling with a water vapor/gas mixture. Preferred Features: The mixture contains 1-99 vol.% water vapor at 70-300 degrees C and 30 kPa to 7 MPa pressure. The gas is at 50 kPa to 100 MPa pressure and comprises one or more of nitrogen, hydrogen, argon, helium, carbon monoxide, carbon dioxide, sulfur dioxide, air, combustion gases, chlorine, hydrogen chloride, fluorine and hydrogen fluoride.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets

(11)

EP 0 915 062 A1



(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
12.05.1999 Patentblatt 1999/19

(51) Int. Cl.⁶: C03B 5/173, C03B 5/193

(21) Anmeldenummer: 97250314.8

(22) Anmelddatum: 23.10.1997



(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE

(72) Erfinder:

- Suwannathada, Pichanon, Dipl.-Ing
09599 Freiberg (DE)
- Zimmermann, Harald, Dipl.-Ing. (FH)
09603 Grossschirma (DE)
- Hessenkemper, Heiko, Prof. Dr.
09603 Grossschirma (DE)

(71) Anmelder:

- Suwannathada, Pichanon, Dipl.-Ing
09599 Freiberg (DE)
- Zimmermann, Harald, Dipl.-Ing. (FH)
09603 Grossschirma (DE)
- Hessenkemper, Heiko, Prof. Dr.
09603 Grossschirma (DE)

(74) Vertreter:

Pobel, Dieter Dipl.-Chem.
Fischerinsel 5 (02/06)
10179 Berlin (DE)

(54) Verfahren zur Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitkeit von Glasschmelzen

(57) Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein effizientes Verfahren zur Vergrößerung des Oberflächen - Volumen - Verhältnisses zu schaffen, das eine gezielte Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitbarkeit von Glasschmelzen gestattet.

Erfindungsgemäß erfolgt das Bubbeln unter Verwendung eines Wasserdampf - Gas - Gemisches in den variierbaren Bedingungen: Temperatur, Druck, Zusammensetzung und Menge.

Als Gase können verwendet werden: Sauerstoff, Wasserstoff, Argon, Helium, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Schwefeldioxid, Luft, Verbrennungsgase, Chlor, Chlorwasserstoff, Fluor, Fluorwasserstoff und deren Gemische.

Dabei wird der für Farbe und Redoxzustand verantwortliche Sauerstoffpartialdruck über das Gas und die Blasengröße durch den Wasserdampf gezielt eingestellt, wobei die Austauschfläche zwischen Blasen und Schmelze drastisch vergrößert wird.

Diese Effekte sind auf eine Verringerung der Oberflächenspannung sowie der Viskosität der Schmelze zurückzuführen. Damit ermöglicht das Verfahren auch eine gezielte Beeinflussung der Verarbeitbarkeit der Schmelze.

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitbarkeit von Glasschmelzen.

[0002] Bisher wird die Farbe und der Redoxzustand von Gläsern über die Zugabe von oxidierenden bzw. reduzierenden Komponenten zum Gemenge sowie über den Sauerstoffpartialdruck der Ofenatmosphäre gesteuert.

Wegen der großen Verweilzeiten der Glasschmelze im Schmelzagggregat und der geringen Oberflächen- Volumen- Verhältnisse bezüglich einer Reaktion mit der Ofenatmosphäre ist weder ein schnelles noch effektives Eingreifen in den Prozeß möglich, um Störeinflüssen entgegenzuwirken.

[0003] Im Zusammenhang mit dem Bubbeln mit Luft zur Unterstützung der Läuter- und Homogenisierungsprozesse wurden mehrfach Versuche unternommen, die Oberflächen- Volumen- Verhältnisse zu verbessern und das Einbringen höherer Wassergehalte zu ermöglichen. Diese Technologien blieben aufgrund zu großer Blasen erfolglos.

[0004] In vielen ölf- und gasbefeuerten Schmelzwanne der Glasindustrie nutzt man das Bubbeln, um die Konvektionswalzen zu unterstützen. Speziell bei Farbschmelzen, die die Strahlungswärme aus dem Ofen kaum nach unten weiterleiten, bringt man durch das Bubbeln das kältere Glas vom Boden zur Oberfläche.

In DE 26 24 122 wird das Bubbeln mit Wasserdampf während der Reaktionsphase der Schmelze beschrieben, wobei sich eine höhere Produktivität bei geringerer Brennstoffzufuhr ergibt. Die Schmelzreaktionen werden beschleunigt, und die Homogenität der Schmelze wird verbessert.

In EP 599 403 werden in einer zusätzlichen Kammer, die sich an eine gewöhnliche Schmelzwanne anschließt, färbende Komponenten, wie Fritten, Scherben und Farboxide zugegeben. Der Mischvorgang wird mit Hilfe mehrerer Bubblingzonen verwirklicht.

[0005] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein effizientes Verfahren zur Vergrößerung der Oberflächen- Volumen-Verhältnisse zu schaffen, das eine gezielte Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitbarkeit ermöglicht.

[0006] Das erfindungsgemäße Wasserdampf - Gas - Gemisch zur Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitbarkeit von Glasschmelzen wird über Bubblingdüsen dem Schmelzagggregat zugeführt. Temperatur, Druck, Menge und Zusammensetzung kann in weiten Bereichen variieren. Der Wasserdampf besitzt eine Temperatur von 70 bis 300°C und einen Druck von 30 kPa bis 7 MPa, das Gas dagegen einen Druck von 50 kPa bis 100 MPa.

Der Anteil des Wasserdampfes im Wasserdampf - Gas - Gemisch kann zwischen 1 und 99 Vol-% liegen. Als Gase können verwendet werden: Sauerstoff, Stick-

stoff, Wasserstoff, Argon, Helium, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Schwefeldioxid, Luft, Verbrennungsgase, Chlor, Chlorwasserstoff, Fluor, Fluorwasserstoff oder deren Gemische.

5 [0007] Über das Gas des Wasserdampf - Gas - Gemisches wird der Sauerstoffpartialdruck innerhalb der Blasen reguliert, der wiederum für das sich in der Schmelze einstellende Gleichgewicht polyvalenter Ionen verantwortlich ist. Dieses Gleichgewicht spiegelt den Redoxzustand wieder und lässt sich als Farbe im erkalteten Glas wiederfinden.

Der Wasserdampf bewirkt eine Reduzierung der Oberflächenspannung und ermöglicht je nach zugegebener Menge eine Regulierung der Blasengröße. Weiterhin werden die Austauschflächen an den Blasenoberflächen durch Bildung einer Vielzahl von Mikroblasen drastisch vergrößert.

10 Ebenso lässt sich der Wassergehalt der Glasschmelze beeinflussen, was wiederum eine gezielte Veränderung der Verarbeitbarkeit der Schmelze bezüglich deren Viskosität - Zeit - Verhaltens möglich macht.

[0008] Das Viskosität - Zeit - Verhalten ist maßgeblich für den Formgebungsprozeß von Hohl- und Preßglas von Bedeutung, während die Oberflächenspannung einer der Hauptparameter für die Einstellung der Gleichgewichtsdicke beim Floatprozeß ist. Damit lassen sich mit dem erfindungsgemäßen Verfahren diese Prozesse erstmals gezielt über die Eigenschaften der Schmelze beeinflussen.

15 20 25 30 35 40 45 50 55 Diese Effekte sind auf eine Verringerung der Oberflächenspannung sowie der Viskosität der Schmelze zurückzuführen. Schließlich macht dieses Verfahren je nach Schmelzagggregat den Einsatz von Läutermitteln überflüssig, da die Läuterung aufgrund der riesigen Austauschflächen mit den Blasen selbsttätig abläuft.

[0009] Die Erfindung soll nachstehend an einem Ausführungsbeispiel im Labormaßstab näher erläutert werden.

Ein für die Massenglasindustrie taugliches Alkali - Erdalkali-Silikatglas (74 Gew.-% SiO₂, 16 Gew.-% Na₂O, 9,5 Ge.-% CaO und 0,5 Gew.-% Fe₂O₃) wird aus einem entsprechenden Gemenge im Mittelfrequenzofen erschmolzen. Im Zustand der Flauhschmelze wird bei Erreichen von ca. 1400° C ein Keramikrörchen von oben in die Schmelze getaucht. Dieses ist mit einem temperatur- und druckbeständigen Schlauch mit dem Dampferzeuger (druckbeständiger Spezialglaskessel mit Heizwendel und Druckmeßgerät) gekoppelt. Dem Dampferzeuger wird wiederum aus Gasflaschen über Mischventile das Gasgemisch zugeführt, wobei die Zusammensetzung das Gasgemisches über Durchflußmesser geregelt wird.

[0010] Mit dieser Anordnung und vordefinierten Einstellungen von Druck und Gasmischung werden zunächst aus identischen Gemengesätzen eine Vielzahl von Gläsern mit unterschiedlichen Einstellungen erschmolzen. Durch spektroskopische Messungen am

kalten Glas werden anschließend die Redoxdaten und Wassergehalte ermittelt. Die Korrelation zwischen Einstellungen und den Meßergebnissen erlauben im folgenden Versuch mit einer gezielten Variation der Redoxdaten und Wassergehalte im voraus auf die Einstellparameter Druck und Volumenströme Einfluß zu nehmen.

Es zeigte sich, daß die Blasengröße in erster Linie eine Funktion des Dampfdruckes ist. Die Geschwindigkeit, mit der sich das Redoxgleichgewicht und der Wasser-
gehalt einstellen, ist in erster Linie eine Funktion der Blasengröße und Austauschfläche der Blasen; daher eben-
falls eine Funktion des Dampfdruckes.

Außerdem ergibt sich, daß je höher der Dampfdruck ist,
desto kürzer ist die notwendige Bubbelzeit.

Das erfundungsgemäß hergestellte Glas ist extrem
homogen und schlierenfrei.

An industriellen Glasschmelzaggrenaten ist es ent-
scheidend, die Blasengröße beim Bubbeln klein zu hal-
ten, um die Austauschfläche so groß wie möglich zu
halten.

Je nach der Glasbadtiefe und -temperatur in der vorge-
sehenen Bubbelzone muß demnach ein Mindestdampf-
druck eingestellt sein. Das bedeutet, daß im Regelfall
ein durch die Randbedingungen gegebener Mindest-
wassergehalt in der Schmelze nicht unterschritten wer-
den kann.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Steuerung des Redoxzustandes, der Farbe und Verarbeitbarkeit von Glasschmelzen, dadurch gekennzeichnet, daß das Bubbeln mit einem Wasserdampf - Gas - Gemisch durchgeführt wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß das Wasserdampf - Gas - Gemisch durch Temperatur, Druck, Menge und Zusam-
men-
setzung variiert wird.
3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekenn-
zeichnet, daß der Wasserdampf eine Temperatur von 70 bis 300° C und einen Druck von 30 kPa bis 7 MPa besitzt.
4. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekenn-
zeichnet, daß der Anteil des Wasserdampfes im Wasserdampf - Gas - Gemisch 1 bis 99 Vol-% beträgt.
5. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekenn-
zeichnet, daß das Gas einen Druck von 50 kPa bis 100 MPa besitzt.
6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekenn-
zeichnet, daß als Gase Sauerstoff, Stickstoff, Was-
serstoff, Argon, Helium, Kohlenmonoxid,

Kohlendioxid, Schwefeldioxid, Luft, Verbrennungs-
gase, Chlor, Chlorwasserstoff, Fluor, Fluorwasser-
stoff oder deren Gemische verwendet werden.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 97 25 0314

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	DE 43 13 217 C (JENAER SCHMELZTECHNIK JODEIT GMBH) * das ganze Dokument *	1,6	C03B5/173 C03B5/193
X	GB 1 507 712 A (THE POST OFFICE) * das ganze Dokument *	6	
X	US 5 006 144 A (KNAVISH) * das ganze Dokument *	6	
X	FR 510 886 A (LECRENIER) * das ganze Dokument *	6	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 7, no. 281 (C-200) '1426!', 15. Dezember 1983 & JP 58 161931 A (SUMITOMO KINZOKU KOGYO), 26. September 1983, * Zusammenfassung *	6	
A	US 3 960 532 A (F.J.LAZET) * das ganze Dokument *	1	RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.6) C03B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	12. März 1998	Van den Bossche, W	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	